

Centrum Kształcenia Praktycznego

Plan nauczania / kształcenie liniowe/

Kwalifikacyjny kurs zawodowy - /kształcenie zaoczne/ Okres kształcenia – trzy semestry

Operator obrabiarek skrawających - symbol zawodu 222307

Kwalifikacja M.19 – Użytkowanie obrabiarek skrawających

L.p.	Obowiązkowe zajęcia edukacyjne	Liczba godzin w cyklu kształcenia			Razem	Liczba godzin z podziałem na grupy
		I rok		II rok		
		Semestr 1	Semestr 2	Semestr 3		
Kształcenie zawodowe teoretyczne						
1	Bezpieczeństwo i higiena pracy	20			20	20
2	Podstawy elektrotechniki, elektroniki i automatyki	10			10	10
3	Podstawy konstrukcji maszyn	40			40	40
4	Podstawy technik wytwarzania	30	30		60	60
5	Technologia obróbki skrawaniem	40	40		80	80
6	Działalność gospodarcza w branży mechanicznej			25	25	25
7	Język obcy w branży mechanicznej			25	25	25
Łączna liczba godzin na kształcenie teoretyczne		140	70	50	260	260
Przedmioty praktyczne						
8	Pracownia podstaw elektrotechniki, elektroniki i automatyki	20			20	40
9	Pracownia podstaw konstrukcji maszyn	80	40		120	240
10	Pracownia metrologii	35	10	10	55	110
11	Pracownia obróbki ubytkowej ręcznej	65	25		90	180
12	Pracownia obrabiarek sterowanych konwencjonalnie		75	160	235	470
13	Pracownia obrabiarek sterowanych numerycznie		100	120	220	440
Łączna liczba godzin na kształcenie zawodowe praktyczne		200	250	290	740	1480
Łączna liczba godzin		340	320	340	1000	1740

Minimalna liczba godzin kształcenia zawodowego z podstawy programowej

Efekty kształcenia wspólne dla wszystkich zawodów oraz efekty kształcenia wspólne dla zawodów w ramach obszaru mechanicznego i górnictwo-hutniczego stanowiące podbudowę do kształcenia w zawodzie lub grupie zawodów	400 godz.
M.19. Użytkowanie obrabiarek skrawających	650 godz.

Obowiązuje od 01.09.2015